

Neocolle hell



Sohlen- und Schaftklebstoff auf Polychloropren-Basis

- Ein- und zweikomponentig (mit Verstärker) zum Kleben von Leder-, EVA, TR- und Gummi-Sohlen mit Schaftmaterialien
- Zum Vorrichten und Kaschieren
- Helle Farbe, besonders für Orthopädiearbeiten geeignet, UV-beständig.
- Hohe Anfangshaftung und kurze offene Zeit
- Toluolfrei

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polychloropren, lösemittelhaltig	
Farbe	Bernstein	
Dichte	ca. 0,82	g/cm ³
Viskosität bei 20°C	ca. 1900	mPas
Verstärker	Köracur TR 280	
Mischungsverhältnis	ca. 5-10	%
Topfzeit	ca. 4-6	h bei Zugabe von Köracur TR 280
Offene Zeit	ca. 10-90	min Nach Überschreiten der Kaltklebezeit: Warmklebung bei +50°C

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

Klebstoff und zu klebende Materialien nicht unter +18°C verarbeiten. Unterkühlten Klebstoff vor der Verarbeitung mindestens 3 Tage bei +25°C bis +35°C temperieren und vor der Verarbeitung gut aufrühren.

Arbeitsvorbereitung

Zu klebende Materialien müssen sauber, staub- und fettfrei sein. Leder, EVA, Crepe, Gummi und TPR anrauhern.

Sohlenklebung

Beide Klebeseiten gleichmäßig mit Neocolle hell + 5-10 % Kö-Verstärker (**Köracur TR 280**) einstreichen.

Nach 10-90 Minuten Abluftzeit Klebepartner im Kaltkontakt- oder Aktivierverfahren (einen Klebepartner auf +40°C bis +50°C erwärmen) zusammenfügen und pressen.

Der Pressdruck richtet sich nach der Härte des Sohlenmaterials, die Pressdauer beträgt in der Regel 8-15 Sekunden.

Einseitige Nassklebung am Schaft

Eine Klebeseite mit **Neocolle hell** beschichten. Die Gegenseite in den noch nassen Klebefilm einlegen und aneinander pressen.

Kontaktklebung im Schaft

Beide Klebeseiten gleichmäßig mit **Neocolle hell** einstreichen. Saugfähige Materialien zweimal einstreichen.

Nach mindestens 10-90 Minuten Abluftzeit Klebepartner im Kaltkontakt- oder Aktivierverfahren (einen Klebepartner auf +40°C bis +50°C erwärmen) zusammenfügen und pressen.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv CR, Körasolv M

BESONDERE HINWEISE**Arbeitsgeräte**

Pinsel oder Maschine

Lagerung

6 Monate bei +18°C.

Arbeitsbehälter und Lagergefäße stets gut verschlossen halten, um ein Eindicken durch Verdunsten der Lösemittel zu vermeiden.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

0,6 kg Gebinde (Karton à 6 Stück)
4 kg Gebinde (Karton à 6 Stück)
8 kg Gebinde (Karton à 3 Stück)

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und den Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehende technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.

**KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH**

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens

Telefon +49 6331 56-2000

Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162

eMail

Internet

D-66929 Pirmasens

info@koe-chemie.de

www.koe-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030