

Körabond HG 81



Zum Vorbehandeln von nichtsaugenden Untergründen wie Metalle (Alu, Stahl, VA-Stahl, Messing, Zink, Weißblech) oder Kunststoffe (ABS, PVC-hart, PA 6.6, GFK, SMC, PUR)

TECHNISCHE DATEN

Basis	Kunstharz, lösemittelhaltig	
Farbe	Transparent-gelblich bis bräunlich	
Dichte bei +20 °C	0,8	g/cm ³
Verbrauch	20-40	g/m ²
Konsistenz	Niedrig	

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

+10°C bis +35°C

Arbeitsvorbereitung

Die zu bearbeitenden Flächen müssen trocken, sauber, staub- und fettfrei sein.

Die zu klebenden Teile mit **Körabond HG 81** einstreichen und trocknen lassen. Am besten gelingt der Auftrag mittels eines faserfreien Zellstofflappens. Beim Auftrag nur in eine Richtung wischen. Lappen häufig wechseln.

Die Trockenzeit beträgt ca. 10 Minuten. Die nachfolgende Klebung sollte spätestens nach 24 Stunden erfolgen. Nicht zu kurz ablüften lassen und keine saugfähigen, porösen Teile mit **Körabond HG 81** vorstreichen, sonst kann es zu Aushärtstörungen bei der anschließenden Klebung kommen.

Bei unbekanntem bzw. neuen Materialien ist eine Eignungs- und Verträglichkeitsprüfung unerlässlich.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

Körasolv WL oder Körasolv CR

BESONDERE HINWEISE

Lagerung

Gut verschlossen, nicht unter +10°C und nicht länger als 12 Monate lagern.

Vorsichtsmaßnahmen

Körabond HG 81 nie als Reiniger oder Glättmittel für frisches **1K – PUR** verwenden. In diesem Fall kann es zu Aushärtstörungen kommen.

SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten.

Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten.

Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

LIEFEREINHEITEN

1 | Dose (Karton à 10 Stück)
5 | Kanne
12 | Kanister

PRODUKTNUMMER

C89075

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens
Telefon +49 6331 56-2000
Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162
eMail
Internet

D-66929 Pirmasens
info@koe-chemie.de
www.koe-chemie.de



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 044853
ISO 14001:2004
Zertifikat: 01 104 053913
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: QA 05 116 4030