

# Körapur 784



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

## Zweikomponenten Reaktionsklebstoff für die Bau- und Automotive-Industrie.

- Unterschiedliche Topfzeiteinstellungen
- Zum Kleben verschiedener Kunststoffe wie ABS, PVC hart, GFK sowie Stahl und Aluminium

### TECHNISCHE DATEN

Basis	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei		
Farbe	A-Komponente: schwarz B-Komponente: gelbweiß		
Dichte	1,2	g/cm <sup>3</sup> ( <b>Körapur 784</b> )	DIN 53479
- A-Komponente	1,6	g/cm <sup>3</sup> ( <b>Köracur TH 715</b> )	
- B-Komponente			
Viskosität	40 000	mPa•s	Brookfield RVT
- A-Komponente	20 000	mPa•s	
- B-Komponente			
Mischungsverhältnis	A : B = 1 : 1,3	Nach Gewicht	
	A : B = 1 : 1	Nach Volumen	
Härter	<b>Köracur TH 715</b>		
Topfzeit	30/5/2/1	min je nach A-Komponente (siehe Tabelle)	Kö-Norm 52 102
Härte Shore D	65		DIN 53 505

### VERARBEITUNG

#### Verarbeitungstemperatur

+15°C bis +25°C

#### Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, evtl. anschleifen. Die Haftung auf den zu klebenden Substraten ist durch Vorversuche zu ermitteln. Klebeflächen von GFK müssen ebenfalls angeschliffen werden. Harz und Härter intensiv mittels Rührgerät (ca. 400 Upm) mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige beige Farbe aufweist.

Tandemkartusche gemäß Vorgaben vorbereiten.

#### Klebung

Klebstoff mit Spachtel oder Rakel gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend entsprechend zusammen fügen. Durch die Wahl der A-Komponente kann die Topfzeit und somit die Handlingsfestigkeit variiert werden. Die Endfestigkeit ist mit den schnellen Einstellungen nach ca. 12 h, mit der langsamen nach ca. 24 h erreicht.

Hohe Temperaturen verkürzen die Aushärtezeit, niedrige Temperaturen verlängern diese.

A-Komponente	Topfzeit	Handlingsfestigkeit nach
Körapur 784/30	30 Minuten	6-8 Stunden
Körapur 784/5	5 Minuten	1-2 Stunden
Körapur 784/2	2 Minuten	30 Minuten
Körapur 784/1	1 Minute	15 Minuten

# KÖRAPUR 784

## LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL

### Körasolv PU

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Abgebundener Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

## BESONDERE HINWEISE

### Lagerung

Nicht unter +10 °C und nicht länger als 12 Monate lagern.

### Vorsichtsmaßnahmen

Bei der Verarbeitung von **Körapur 784** direkten Kontakt des nicht abgebundenen Klebstoffs mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen. Bei Erwärmen oder Versprühen können sich gesundheitsschädliche Dämpfe bilden.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für die Unfallverhütung beachten.

## SICHERHEIT

Für den Umgang mit unseren Produkten beachten Sie bitte die Hinweise auf unseren EG-Sicherheitsdatenblättern und die Sicherheitshinweise auf unseren Gebinde-Etiketten. Insbesondere sind die Vorschriften der Gefahrstoffverordnung und die Unfallverhütungsvorschriften der Berufsgenossenschaften zu beachten. Bewahren Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt des von Ihnen eingesetzten Produktes griffbereit auf. Es gibt wertvolle Hinweise für den sicheren Umgang, zur Entsorgung und bei Unfällen.

## LIEFEREINHEITEN

50 ml Tandemkartusche (2 Stück je Verpackungseinheit) mit Statikmischer  
400 ml Tandemkartusche mit Statikmischer

weitere Liefereinheiten auf Anfrage

## PRODUKTNUMMER

**C44953 Körapur 784/30**  
**C44948 Körapur 784/5**  
**C44965 Körapur 784/2**  
**C44954 Körapur 784/1**

## Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

**Zur Beachtung:** Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseren Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens  
Telefon +49 6331 56-2000  
Telefax +49 6331 56-1999

Postfach 2162  
eMail  
Internet

D-66929 Pirmasens  
info@koe-chemie.de  
www.koe-chemie.de

